

## PA 2210 FR

PA12 FR

Hersteller: EOS GmbH

3D Daten	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Die Eigenschaften von Bauteilen aus generativen Verfahren (wie Lasersintern, Stereolithographie, Fused Deposition Modelling, allg. 3D-Drucken) sind durch den schichtweisen Aufbau teilweise von der Richtung abhängig. Dies muss bei der Konstruktion und Orientierung des Bauteils im Raum berücksichtigt werden.			
Zugmodul			ISO 527
X-Richtung	<b>2500 / 2400</b>	Mpa	
Y-Richtung	<b>2500 / 2400</b>	Mpa	
Z-Richtung	<b>2300 / 2200</b>	Mpa	
Zugfestigkeit			ISO 527
X-Richtung	<b>46 / 43</b>	Mpa	
Y-Richtung	<b>46 / 43</b>	Mpa	
Z-Richtung	<b>41 / 38</b>	Mpa	
Dehnung bei Zugfestigkeit			ISO 527
X-Richtung	<b>4 / 6</b>	%	
Y-Richtung	<b>4 / 6</b>	%	
Z-Richtung	<b>3 / 4</b>	%	
Bruchdehnung			ISO 527
X-Richtung	<b>4 / 7</b>	%	
Y-Richtung	<b>4 / 7</b>	%	
Z-Richtung	<b>3 / 4</b>	%	
Biegemodul (+23°C, X-Richtung)	<b>2300 / -</b>	Mpa	ISO 178
Biegefestigkeit (X-Richtung)	<b>65 / -</b>	Mpa	ISO 178
Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Schmelztemperatur (20°C/min)	<b>185 / *</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Brennbarkeit			CS 25 / JAR25 / FAR25 §25-853
Prüfung bestanden 12s Entzündungszeit	<b>1.7</b>	mm	
Prüfung bestanden 12s Entzündungszeit	<b>2.0</b>	mm	
Rauchgasdichte			ABD 0031 (Issue:F), methode:AITM2.0007
Prüfung bestanden	<b>1.7</b>	mm	
Prüfung bestanden	<b>2.0</b>	mm	
Toxizität			ABD 0031 (Issue:F), methode:AITM3.0005
Prüfung bestanden	<b>1.7</b>	mm	
Prüfung bestanden	<b>2.0</b>	mm	
Brennbarkeit			UL 94
Prüfung bestanden, HB	<b>1.1</b>	mm	
Prüfung bestanden, HB	<b>1.2</b>	mm	
Prüfung bestanden, HB	<b>1.3</b>	mm	
Prüfung bestanden, HB	<b>1.4</b>	mm	
Prüfung bestanden, HB	<b>3.0</b>	mm	
Prüfung bestanden, V-0	<b>2.0</b>	mm	
Prüfung bestanden, V-0	<b>2.4</b>	mm	
Prüfung bestanden, V-0	<b>3.2</b>	mm	
Prüfung bestanden, V-0	<b>4.0</b>	mm	
Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Dichte (lasergesintert)	<b>1060 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	EOS Methode

<b>Merkmale</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Prüfnorm</b>
Allgemeine Chemikalienbeständigkeit, Fettbeständigkeit, Ölbeständigkeit Flammwidrig hohe Kristallinität, Thermische Beständigkeit, Homopolymer Farbe weiss			
<b>Verarbeitungsmethoden</b>			<a href="http://www.weber-development.de">www.weber-development.de</a>
Lasersintern, Rapid Prototyping, Additive Manufacturing, 3D-Druck			

Die Angaben entsprechen den Kenntnissen- und Erfahrungsstand der EOS GmbH zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie bilden alleine keine ausreichende Grundlage für eine Bauteilauslegung. Bestimmte Eigenschaften des Produktes oder eines Bauteils oder die Eignung des Produktes oder von Bauteilen für eine spezifische Anwendung werden hiermit weder vereinbart noch garantiert. Der Produzent oder der Abnehmer eines Bauteils ist für die Überprüfung der Eigenschaften und der Eignung für eine konkrete Anwendung verantwortlich. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von möglichen Schutzrechten sowie bestehender Gesetze und Bestimmungen. Die Angaben können sich durch kontinuierliche Entwicklungs- und Verbesserungsprozesse ändern.